

表 7 不同方法分析对照

合金牌号	方 法	分 析 结 果 %			
		铅	铋	锑	锡
K3样底	化学-光谱	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.00016
	化 学	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.00011
K3试样	化学-光谱	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.00040
	化 学	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.00028
K32#	化学-光谱	0.0016	0.0010	0.0010	0.00064
	化 学	0.0017	0.0012	0.0011	0.00055
K14底样	化学-光谱	<0.0001	<0.0001	0.00027	0.0019
	化 学	<0.0001	<0.0001	0.00027	0.0018
K14试样	化学-光谱	<0.0001	<0.0001	0.00029	0.00094
	化 学	<0.0001	<0.0001	0.00034	0.00086

注：1. 上述数据系6~15次平均结果。

2. 由于试剂空白所限，分析结果取0.0001%以上有效。

五、结 论

通过日常分析的实践考验，我们认为本方法具有它的通用性。除分析K3, K14合金外，尚扩大分析GH—33、GH—36、KE、K6、K19等合金。还可以分析铁、镍、铬、钴等原材料中杂质元素。

参 考 文 献

- [1] 铁基高温合金中杂质光谱分析
- [2] 铁基高温合金中砷、锑、铋、锡、铅光谱化学分析方法
- [3] Appt. Spect. V.24, No 5 1970
- [4] 铁、镍高温合金光谱化学分析方法 1972年
- [5] Analyst V.97 p19~28 1972
- [6] Analytic. Chim. Acta 39. 447. 1967
- [7] 钢和高温合金中微量有害杂质（铅、砷、锑、铋、锡、碲）的化学-光谱测定
1975年冶金工业部金属研究所
- [8] 钢铁工业分析
鞍山钢铁公司

标 准 消 息

（一）石油化工部 乳化油部标准

SY1374—77代替SY1374—65；

石油化工部 石油脂型防锈脂

部试行标准 SY157—77S；

石油化工部 置换型防锈油

部试行标准 SY1576—77S，

以上三标准自一九七七年十一月一日起实施。

（二）石油化工部 2号喷气燃料部标准

SY1006—77代替SY1006—66；

石油化工部 3号喷气燃料部试行标准

SY1008—77S；

石油化工部 4号喷气燃料部试行标准

SY1006—77S；

石油化工部喷气燃料中微量铜测定法

部试行标准 SY2230—77S，

以上四标准自一九七七年十二月一日起实施。

上述标准资料我部系统由三〇一所资料室统一与石化院洽购，有关单位如需要，请直接与三〇一所联系。