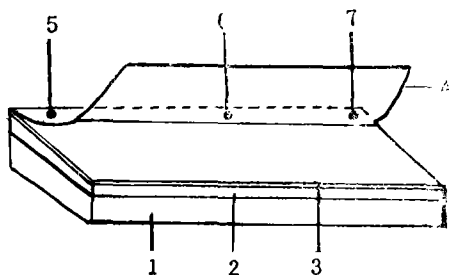


有机硅玻璃漆布用作热焊 聚乙烯薄膜隔离布

我厂过去采用聚氯乙烯薄膜包装产品，是用高频电子热合机进行焊接的。为了改进包装质量，自1969年起改用透水性小的聚乙烯薄膜包装产品。改用聚乙烯薄膜后，直接用高频电子热合机焊接效果不好。为了提高焊接质量，曾在焊刀与聚乙烯薄膜之间垫一层聚氯乙烯薄膜，焊好后再将聚氯乙烯薄膜剥下来，这样又很麻烦。后来我们自制了电加热的手提式焊刀，用于焊接聚乙烯薄膜。焊接时焊刀与聚乙烯薄膜之间，以及聚乙烯薄膜与毛毡之间均应加一层不熔化的薄膜隔开，以防止熔化的聚乙烯塑料粘在焊刀和毛毡上（见图）。最初采用石蜡



1—平木板；2—毛毡；
3、4—有机硅玻璃漆布；
5、6、7—图钉

纸以及黄腊绸，经使用表明，效果均不理想，用几次后就被烤焦而破裂。最后采用耐高温的有机硅玻璃漆布（牌号2450， $\delta = 0.11$ 毫米；上海、天津、西安等绝缘材料厂均能生产），经长期使用，效果较好，使用时熔化的聚乙烯塑料不会粘在玻璃漆布上。有机硅玻璃漆布由于耐高温性能好，长期使用不会被烤焦，也不破裂，因而不需要经常更换。

（五一四厂防锈室 张明政）

航空有机玻璃热变形-维卡软化温度测定仪

近年来，国际上热塑性塑料、航空有机玻璃热性能指标采用了热变形温度或维卡软化温度。石化部“塑料弯曲负荷热变形温度试验方法”、“热塑性塑料软化点试验方法”部颁标准经1977年6月广州会议审定通过。YB-2航空有机玻璃新的部颁标准同时决定增补热变形温度技术指标及试验方法。热变形和维卡软化温度测定用仪器（两用）国内已试制成功。1977年11月在承德材料试验机厂召开了RW77-1型热变形-维卡软化温度测定仪全国鉴定会。1978年1月在上海化工“七·二一”工人大学召开了SRX-1型热变形-维卡软化温度测定仪全国鉴定会。通过全国鉴定，RW77-1型、SRX-1型热变形-维卡软化温度测定仪目前已投入批生产。

（史伟琪）