

3. 铝合金铸造的局部缺陷及其它原因。

带状宽度决定了处于硬度边缘界限的零件有被误判的可能性。因此带状宽度既要保证零件的质量,又不能单纯追求保证质量而选得过窄。这方面的工作,我们做得还不够,有待进一步试验。

结 论

1.7501型涡流导电仪用标准试块校对,可以对铝合金的硬度进行间接无损测量。并且测试方便。

2.我厂产品的壳体硬度要求为 $HB = 80 \sim 100$,如电导率绝对值小于或等于 $25.5M/\Omega \cdot mm^2$ 则认为硬度合格,可以保证产品质量。

参 考 资 料

[1]涡流导电仪说明书,厦门第二电子仪器厂。

[2]用涡流导电仪测定壳体硬度临时说明书,厂内资料。

[3]剩余磁场法检查汽车连杆硬度,长春汽车厂。

国外消息

发动机上使用的精密铸件

F-15、F-16战斗机所用涡轮风扇发动机F-100,采用精密铸件之处甚多。其一级、二级涡轮叶片和一级导向叶片,均为空心气冷结构,由PWA1422镍基合金定向凝固成柱状晶;三、四级涡轮叶片为实心结构,由IN100镍基高温合金铸造;二、三级导向叶片,为IN100空心气冷叶片;四级导向叶片,为IN100实心叶片。

此发动机的另一特点是大量使用钛合金精密铸件,压气机静子多为整体铸件。此外,加力燃烧室使用钛铸件也很多。材料为Ti-6Al-4V。

六至十三级压气机静子为IN718镍基高温合金。

超音速运输机协和号的奥林帕斯593发动机,其高压、低压涡轮导向叶片均为空心精密铸件,材料为BSEM734镍基高温合金。

波音747旅客机的JT9D-7发动机,其高压涡轮叶片和导向叶片均采用空心精密铸件。涡轮叶片材料为PWA1455镍基高温合金,涂以PWA73防腐涂层。此外,涡轮转子在喷

会议动态

疲劳性能测试工作会议

一九七八年六月十二日至十七日在合肥召开了疲劳性能测试工作会议。空军、科学院、部内有关厂、所、院校共29个单位59名代表出席了会议。

会议总结交流了经验;介绍了国外有关动态;统一了疲劳曲线测试和数据处理方法;确定了试样标准和加工工艺要求;协调了测试任务;制定了近期规划并提出了具体措施和建议。在统一思想的基础上,顺利地安排了九种材料71条疲劳曲线的测试任务,计划在1979年年底前完成,经审定汇编成册,供推广应用。由于代表们的一致努力,会议达到了预期目的。

会议认为,在各单位党委的正确领导下,设计、试验、加工密切配合,调动各方面的积极因素,一定能很好地完成任务,为疲劳性能测试工作做出新成绩。

(郭宏全)