

5. 体积小, 重量轻, 结构简单, 便于外场应用。

小 结

通过原理分析, 可以帮助涡流方法和仪器的使用者了解国内外某些类型涡流仪不适于马氏体不锈钢等材料裂纹检查的原因, 以及熟悉7701型仪器的特点和用途。

必须说明, 7701型仪器是供专用目的的一种设计, 不能代替某些商品涡流仪的使用, 如裂纹深度指示和混料分选等。

7701型仪器将在厦门第二电子仪器厂定型生产, 在扩大试验范围以取得更多实践经验的基础上, 可考虑其他方面的推广应用。

参 考 资 料

- [1] U.S. Government Report No AD 743105 oct. 1971.
- [2] 《国外民航科技》, 77(1), 19页。
- [3] 《航空技术资料》, 78(4), 1页。
- [4] 《断裂力学与无损探伤》, 国外航空材料编辑组, 1976年2月。
- [5] 《金属疲劳损伤》, 陆索译校, 国防工

业出版社, 1976年8月, 139页。

- [6] 《航空材料》, 1977(3), 28页。
- [7] N.D.T, Spec., Feb., 1976, P51.
- [8] N.D.T, June, 1971, P151.
- [9] Materials Evaluation, 1977, V.39 June.
- [10] 《N.D.T Hand book》, 1959.
- [11] A.S.T.M Spec Tech Pub 1958, P223.
- [12] Int Conf N-D-T 6th, 1970, 71-83.
- [13] 美国专利 3.449.661.
- [14] 美国专利 3.611.120.
- [15] 美国专利 3.753.096.
- [16] 8th World Conference on NDT, 1976, 3C5.
- [17] 非破坏检查, V.24, 10, P581.
- [18] Дефект, V.12, №1, 1976, P66.
- [19] Завод. Лаб., 1965, 1, P69.
- [20] Materials Evaluation, 1977, Feb., P24.
- [21] 420厂 内部通讯。

袁文华、沈健、马振亚、林仙喜同志曾参加此项工作。

会议动态

镁锆中间合金评议会

一九七八年十月二十五日至三十日, 在湖南水口山矿务局召开了镁锆中间合金评议会。出席会议的有三机部有关工厂、所、院校, 冶金部有关工厂、水口山矿务局及水局六厂等十五个单位共46名代表。

航空含锆镁合金所用镁锆中间合金, 制造工艺复杂且用量大(添加量为合金的10%), 多年来均由工厂铸造车间采用镁还原锆氟酸钾方法自制自用, 长期存在工艺不易控制和合金质量不稳定等问题。大家迫切希望能集中生产,

定点供应。为此, 水口山矿务局六厂和六二一所协作并学习了四二〇厂等单位经验, 在不到一年时间内, 在该厂试制成功该合金。会上由六二一所、四二〇厂、三〇一七厂等介绍了试用的结果, 与会代表认为质量能满足要求。

在会议上, 总结、交流了合金制备工艺和化学分析方面的经验, 讨论了合金暂行验收标准, 同时也提出了进一步提高质量的希望。相信在镁锆中间合金专业化生产、定点供应后, 随质量的提高和成本的降低, 将会进一步促进含锆镁合金在航空产品上的扩大应用。

(赵志远)