

开始使用此方法时,平行试样可以多至7对或10对,便于进行应用比较,以达到逐渐掌握。

国外资料介绍,两个试棒对接时有对中心的专用装置。我们目前尚无此种装置,仅凭肉眼观察对接试棒,这个问题有待以后解决。

参 考 资 料

- [1] DIN 53232.
- [2] 漆膜附着力量测定方法(铁道科学研究院)。
- [3] HGB 4046-60.
- [4] 涂料和涂装(日),1973.8月,№230.
- [5] 颜料和油漆(德),1976,7期.

会议动态

无孔蜂窝用胶选胶会议

三机部技术局根据新机设计定型的需要,于1979年12月21至25日在沈阳召开了无孔蜂窝用胶的选胶会议。会议听取了会战单位的工作报告,根据新机对无孔蜂窝用胶的技术要求,进行了认真讨论,一致认为:自力-4胶在完成试验室阶段的研制工作后,经会战组联合进行复验与工艺试验表明,性能基本满足设计要求,工艺性好,可不浸胶瘤,不涂底胶;流动性适中,挥发物含量低;性能稳定;原材料来源方便,可选作新机无孔蜂窝结构用胶,进入使用试验阶段,并安排了二架份副翼和1:1平尾试验件的生产和试验工作。

在新机上采用自力-4胶制造无孔蜂窝结构件,这是航空上胶接技术应用工艺的一大进步,应在稳妥、可靠的基础上加快步伐,尽快取得使用经验,为推进我国航空胶接技术多作贡献。

(钱瀛涛)

XM-21(A)、(B)密封胶膜通过鉴定

三机部于1979年12月20至25日在北京召开了XM-21(A)、(B)两个牌号密封胶膜鉴定会。与会代表们听取了621所、372厂、122厂、605所及七机部二院四部分别所作的研制和试用情况报告,认真讨论和

审查了关于XM-21(A)、(B)胶膜研究报告、技术条件、生产工艺说明书、使用工艺说明书等技术文件,一致通过了鉴定报告。

代表们认为,这种胶膜作为金属结构装配面铆接或螺接缝内夹层密封,工艺方便,质量可靠;胶膜的耐油和耐水性能好,可用于飞机的整体油箱及机身防水部位的密封。

(张德恒)

力学性能标准试验方法审定会

三机部力学性能部颁标准试验方法审定会于1979年11月20至29日在广州召开。出席会议的有部内外50多个单位,90多名代表,空军工程部、广东省工办等单位也应邀出席了会议。

部技术局领导同志对制定三机部部颁标准的意义及标准测试方法与提高产品质量的关系作了讲话。在会上北航高镇同教授作了“疲劳试验数据统计方法”的报告,621所刘彦同志作了“国内外力学性能测试方法简介”,均受到与会代表的欢迎。

会上,与会代表对“金属室温拉伸试验方法”等十一个试验方法进行了认真的审查和修改,并一致通过,建议作为三机部部颁标准予以贯彻执行。

代表们在会上还提出了三机部1980~1985年金属力学性能标准试验方法研究规划的建议。

(张行安)

K5标准样品鉴定会

由部科技局主持于1979年12月10日至14日在北京召开了K5标准样品鉴定会议,参加会议的有部内外14个兄弟单位,26名代表。

会议听取了六二一所关于研制标样情况的汇报,标样的熔炼工艺、标样化学成份的确定、标样质量检验情况及光谱、光电和荧光X射线分析方法等报告。

会议讨论了标样的化学成份,光谱均匀度检查和工作曲线情况,一致认为,K5化学标样,光谱标准电极等由17个单位进行的化学分析成份准确可靠。由六二一所进行均匀性检查,基本符合要求;钢院、四二〇厂、上钢五厂、一二〇厂、北京冶金所、六二一所进行光谱电极试验成线性较好,能够满足生产需要。

K5标样是在部内外各兄弟单位大力支持、共同努力的基础上研制出来的,对航空材料成份分析、确保质量起了一定的作用。

(六二一所光谱组)