

## 斯贝发动机用的国内配套材料

### J 27、J 27H、J 31、J 22胶

为引进的斯贝发动机配套的非金属材料——耐高温胶J-27、J-27H、高温胶 J-31 及室温固化胶 J-22经剖析复验国外样品，利用国内原料经反复对比试验之后已于1977年研制成功。

两年来经试用及各种综合性能考核，证明基本性能接近或达到国外同类产品水平。经小批量试生产后，批生产质量也较稳定。现将国内外材料的性能对比情况介绍如下。

1. 耐高温胶：铝合金LY-12CZ（化学氧化）胶接剪切强度（公斤/厘米<sup>2</sup>）：

牌 号	常 温	常 温	200℃	232℃	玻璃化温度 T <sub>g</sub> °C	粘流温度 T <sub>f</sub> °C	主要应用的 部件及部位
	单 剪	双 剪	单 剪	单 剪			
Eccobond-104*	132 127~140	175	118 113~124	86 75~96	235	410	压气机、燃油泵、滑油泵、油滤开关
J-27	192 183~206	350	167 145~179	84 72~93	248	410	
J-27H	185 175~195	250	229** 214~239	223** 208~250	257	410	

\* 为国外样品实测数据。

\* 在此温度下铝试片大部份断裂，即材料破坏，粘合接头未破坏。

2. 高温胶：铝合金LY-12CZ（化学氧化）胶接剪切强度（公斤/厘米<sup>2</sup>）：

牌 号	剪 切 强 度（单 剪）				20℃不均 匀扯离强度 公斤/厘米	玻璃化温度 T <sub>g</sub> °C	粘流温度 T <sub>f</sub> °C	主要应用部件 及 部 位
	-60℃	20℃	150℃	200℃				
J-31	240~260	200~240	140~160	30~40	26	180	400	耐磨耗涂层，电器元件，玻璃钢等粘合，通用
Aradite My-750 HT-972*	230~270	200~250	130~140	20~30	34	189	396	耐磨耗涂层，电器元件，玻璃钢等粘合，通用

\* 为国外样品试测数据。

3. 室温固化胶：铝合金LY-12CZ（化学氧化）胶接剪切强度（公斤/厘米<sup>2</sup>）：

牌 号	剪 切 强 度			20℃不均 匀扯离强度 公斤/厘米	使用温 度范围	主 要 用 途
	-60℃	20℃	60℃			
J-22	≥300	≥300	≥100	≥60	±60℃	通用粘合及密封等
AV-100 HV-100	≥150	150~180	130	—	±60℃	通用粘合及密封等

以上性能数据仅供各用户参考。目前我所可成批接受定货。为使国内材料早日投入使用，还须在胶接

使用的工艺及考核方面认真做工作。

（东北石油化学研究所所长参供稿）