

油。对石油部门来说,可利用重馏分,收率高。对高空高速飞机来说,它挥发性低,高空性能好,热稳定性好,而且同一油箱体积能装的油发热量高,可以提高飞机航程3~5%左右。

润滑油 国外发展合成润滑油按工作温度分成四种类型:双酯油(-54~175℃),多元醇酯油(-40~204℃),芳香醚油(-18~316℃)和聚苯醚油(4~370℃)。

液压油 国外采用精制石油基油的方法,提高工作温度,耐更高温度的正在研制硅酸酯油,主要解决其水解问题。民用机大多为抗燃的磷酸酯油。

润滑脂 趋向是使用合成油配制的通用型润滑脂,耐热性高,贮存稳定性好。各种干膜润滑剂也得到了普遍使用,可以涂敷或烧结在摩擦接触部位长期使用,不会流失。

油漆 国外普遍使用脂肪基聚氨酯漆作为飞机蒙皮漆,可以在湿热带条件下使用五年。

纺织材料 国外主要发展了耐热的芳香族聚酰胺纤维,使用温度可达200℃以上。

所有上述航空用较新的非金属材料,国外大多都在研究,一部分已正式生产。

以上仅是当代飞机用材的一个梗概,由于水平和收集资料有限,难免有错误和遗漏。希望读者指正。

会议动态

K14合金和K19合金 通过鉴定

三机部、冶金部于1980年4月23至26日在上海联合召开了K14和K19合金鉴定会,有关的科研、生产和使用单位的代表出席了会议。

与会代表听取了五一厂、四二〇厂、上海钢研所、钢铁研究总院和六二一所等单位提出的有关K14、K19合金和零件的研制、生产和试飞的技术报告,审议了有关技术文件。经过讨论,一致通过了会议纪要和K14、K19合金科研成果鉴定书。

代表们认为,K14、K19合金是根据我国航空工

业的需要,结合本国资源情况,自行设计和研制的铸造高温合金。合金成分各有特点,性能与国内外同类合金相比,分别达到了较好水平。

可以推广K14合金作为900℃以下工作的涡轮导向叶片使用,K19合金作为800~1000℃工作的涡轮叶片材料。(龙鸿建)

* * *

一批新的国家标准即将施行

国家标准总局已正式批准《钢材断口检验法》、《苯类产品溴价测定法》、《专用纯铜板》等二十三个国家标准草案为正式国家标准,新标准自一九八〇年九月一日起实施。

国家标准总局已正式批准《塑料及树脂缩写代号》等七个国家标准送审稿为正式国家标准,新标准自一九八〇年十月一日起实施。

现将标准号及标准名称报导如下:

国家标准编号	标 准 名 称
GB1814-79	钢材断口检验法
GB1815-79	苯类产品溴价测定法
GB1816-79	苯类产品反应测定法
GB1817-79	硬质合金常温冲击韧性试验方法
GB1818-79	金属表面洛氏硬度试验方法
GB1819-79	锡精矿中水份量的测定
GB1820-79	锡精矿中锡量的测定
GB1821-79	锡精矿中铁量的测定
GB1822-79	锡精矿中铜量的测定
GB1823-79	锡精矿中铅量的测定
GB1824-79	锡精矿中砷量的测定
GB1825-79	锡精矿中铋量的测定
GB1826-79	锡精矿中铊量的测定
GB1827-79	锡精矿中铟量的测定
GB1828-79	锡精矿中三氧化钨量的测定
GB1829-79	锡精矿中硫量的测定
GB1830-79	锡精矿中三氧化二铝量的测定
GB1831-79	锡精矿中二氧化硅量的测定
GB1832-79	锡精矿中氧化镁量的测定
GB1833-79	锡精矿中氧化钙量的测定
GB1837-80	专用纯铜板
GB1838-80	镀锡钢板(带)锡层重量测定方法
GB1839-80	镀锌钢板(带)锌层重量测定方法
GB1844-80	塑料及树脂缩写代号
GB1845-80	聚乙烯树脂分类型号和命名
GB1846-80	聚氯醚树脂稀溶液粘度试验方法
GB1847-80	聚甲醚树脂稀溶液粘度试验方法
GB1841-80	聚烯烃树脂稀溶液粘度试验方法
GB1842-80	聚乙烯环境应力开裂试验方法
GB1843-80	塑料悬臂梁冲击试验方法

(六二一所标准化室 供稿)