

## 航空非金属材料学术交流会沪举行

中国航空学会材料及工艺专业委员会于1981年10月31日至11月4日在上海举行了航空非金属材料学术交流会,来自航空及有关部、单位的117名代表参加了会议,上海地区还有40余人列席了会议。

大会听取了七个特邀报告。随后按专业分五个会场进行学术交流。会议共收到136篇论文,宣读了72篇,内容包括航空非金属材料、工艺、性能、应用、测试技术及设计、故障分析等方面的科研成果和技术总结。某些材料的基础理论探讨也在会上进行了交流。许多论文和报告对解决当前航空产品中存在的问题具有实际意义,受到

与会代表的热烈欢迎。

与会代表还深入讨论了航空非金属材料的发展方向,认为当前和今后一个时期,主要任务是改进老材料和发展新材料。材料研究要走在设计前面,要根据有关专业的发展方向,结合航空产品的要求,开展预研,为设计部门提供更多的选材机会。

会议还就扩大航空非金属材料专业组成员及今后学术活动等事项作出了安排。确定明年召开胶粘剂与胶接技术,透明材料,航空密封剂及航空油料四个专业学术交流会或专题讨论会。(据悉:这些会议正在着手筹备)。(甘长茂)

## 三种铸钢及精铸工艺通过鉴定

三机部技术局于1981年9月7~13日在秦皇岛召开了ZG-8、ZG-18、ZG-28铸钢及襟翼滑轨精铸工艺鉴定会。部内外共26个单位67名代表出席了会议,一致通过鉴定四项成果。

会议认为:ZG-8是强度120公斤/毫米<sup>2</sup>的优质铸钢;ZG-18是结合国产资源、不含镍的高强度(150公斤/毫米<sup>2</sup>)铸钢;ZG-28是国内强度最高(160公斤/毫米<sup>2</sup>)的铸钢。这三种钢的综合机械性能良好;用ZG-8精铸的飞机前起落架轮叉、旋转臂和其他26种零件经十多年的使用考验,性能稳定,使用可靠,经济效果显著;用ZG-18精铸的襟翼滑轨和用ZG-28精铸的飞机主起落架半轮叉,均已通过静力试验并相应通过疲劳试验和落震试验,达到设计要求。长1.3米、重28公斤的大型精密铸件——襟翼滑轨——采用泡沫塑料代替蜡模精铸成功,质量良好。

代表们还讨论了国内外铸钢及精铸工艺的现状和发展趋向。建议部领导大力加强铸钢及精铸工艺的研究力量,总结十多年来毛坯精化的经验,为铸钢及大件精铸工艺的发展和广泛使用做出贡献。

(于广德)

编辑:《航空材料》编辑部  
出版发行:北京市81号信箱  
北京市期刊登记证第392号

内部发行 12月20日出版 0.25元