

完成500及497个起落已做终检。通过多次拆轮检查,民航广州及上海管理局一致认为:国产刹车副耐磨性能良好(FC-2刹车静片497个起落后粉末层厚度仍留有2.5毫米;FC-1刹车静片使用已高达558个起落),达到英制刹车副的使用水平(静片为400~500个起落),完全满足三叉戟飞机的使用要求;国产刹车静片和动片直至使用终了表面仍光洁,有很好的耐磨层,未发现粘结现象和粘结趋势,整套刹车副配合良好,无卡死现象:表面无龟裂,径向裂纹亦不明显(英制片存在径向裂纹);静片完整,无掉边崩角情况,静片边缘轮廓清晰(英制静片边缘效应严重)。因此,在鉴定会上一致建议:两种材料的刹车静片可以定型成批生产。为此,民航总局器材公司分别于1981年12月及1982年1月在民航广州及上海管理局召开FC-2及

FC-1材料刹车静片鉴定会。两个会议分别听取了广州及上海管理局关于两种材料刹车片航线试用情况的汇报和研制及生产单位的情况介绍。与会代表到现场对使用后的刹车片的实物进行了观测,组织了认真的鉴定,完全同意两管理局对刹车材料的评价,认为FC-1及FC-2材料刹车片均已具备定型条件,建议各有关单位积极着手定型技术资料和生产工艺的准备工作。现有关准备作业已就绪,决定今年定型。

冶金部和有色金属管理总局对我所研制和生产三叉戟刹车片十分关心和重视,不仅大力投资组建刹车片新生产线,而且对产品质量的稳定和提高给以极大的关注。现在一条年产六万片的生产线已经建成。我们将继续努力不断创新,为完全满足我国三叉戟飞机刹车静片的需要、为刹车片进入国际市场作出贡献。

※

※

※

※

※

### 三叉戟飞机国产刹车静片深受民航欢迎

我国民航从英国引进的“三叉戟”飞机已在国际航线上使用,其刹车片是主要易损件,过去依赖进口,不仅花费大量外汇,而且供应得不到保证,影响航班的正常飞行。

根据国家计委关于“民航飞机刹车材料立足国内解决”的指示,在民航总局、冶金部、航空工业部等有关单位大力协作下,由中南矿冶学院粉末冶金研究所负责研究试制“三叉戟”飞机刹车静片。经过七、八年的努力,克服了重重困难,国产刹车片终于应用到“三叉戟”上。经多年试用,已取得了可喜的成果。

为了解民航有关机场在实际飞行中试用国产刹车片的情况,本刊记者前往民航广州局和上海局进行现场了解。民航的同志反映,国产刹车静片刹车效果良好,动、静片配合适当,从未发现折断、粘结、卡死等现象,耐磨性能好,表面光洁,没有掉边崩角和龟裂的现象,边缘棱角线清晰,无边缘效应,无论外观和使用寿命都达到了英国有关标准。据广州局航材处的同志谈,国产刹车片还有一层光滑的表面膜,为进口产品所不及。其使用性能完全可以满足“三叉戟”的要求。

上海局机场负责机修的同志们讲,现在我们用国产刹车片心里踏实了,过去依靠进口,货源紧张,有时等货停飞非常着急,有时“拆了东墙补西墙”,有时更换只好从挑选下来的片子中再设法使用上去,简直是凑合着过日子,现在有了国产刹车片就不用发愁了。

广州局一位负责航材供应的领导同志对我们说,从国产刹车片的试制过程中,可以清楚地看出,我国科技人员,特别是中年科技人员为了祖国的四化建设能战胜一切困难,富有拼搏精神。试制的过程也不是一帆风顺的,他举例说,有一次产品质量有些问题,中南矿院听到消息后赶赴现场,将全部产品取回,重新提供新品,表现出对产品质量认真负责的精神。有了问题,矿院和航空工业部有关研究所的科技人员共同研究,改进质量。有一次,一位主要负责同志病倒了,但为了争取早日做出合格的“争气片”,他不顾一切带病工作。这位领导同志深有感触地说:“国产刹车片是集体智慧的结晶”。

现在条件具备,只待有关单位拟好技术文件即可进行全面鉴定和定型生产。不久的将来,我们还将在这里向读者报道有关国产刹车静片正式投入批生产的好消息。

(子金)