

## 5. 试样处理

0.1000g试未置于50ml塑料瓶中,用滴定管加入9ml盐酸、1ml硝酸,滴加4滴氢氟酸,在水浴上加热,待全部溶解后,冷却、倒出约1.5ml于塑料盖内,将碳电极(激发面朝下)垂直浸入溶液中,泡一夜,取出,插于多孔铝盘中,置于高温电炉上烤半小时,冷却后摄谱。

## 6. 摄谱条件

PGS-2 两米光栅摄谱仪,三透镜聚光系统,光栅刻痕1300条/mm,光栅转角11.64,狭缝倾角5.20,准光管位置10.0,光栏1,狭缝宽度20 $\mu$ m,遮光板全圆,极距2mm,预燃20秒,曝光40秒。

ИГ-3 火花发生器,电容0.01 $\mu$ F,电感0.15mH,复杂线路,放电盘3mm,电流2.5A。

感光板天津I型,在19 $\pm$ 1 $^{\circ}$ C时显影5分钟。

## 7. 方法精确度

用HFO-1光源时

Hf  $S = \pm 0.03$

Zr  $S = \pm 0.003$

用ИГ-3光源时

Hf  $S = \pm 0.04$

Zr  $S = \pm 0.004$

和ICP-AES方法分析结果对照如表2。

表2 本法和ICP-AES分析结果对照

号 码	Hf, %		Zr, %	
	本 法	ICP-AES	本 法	ICP-AES
0926	1.43	1.44	0.064	0.065
0927	1.54	1.52	0.068	0.068
0928	1.53	1.59	0.076	0.071
0929	1.51	1.44	0.068	0.066
0930	1.48	1.50	0.070	0.069
0931	1.46	1.45	0.064	0.064

## 三、小 结

本方法操作简单,只需要一般的光谱分析仪器,分析周期较短,结果准确可靠,几年来配合我所K3、K5、K19M、K19H、K22等合金的研究和生产工作,完全可以满足生产的需要。

## 《铸件试制定型规则》航标审定通过

由112厂负责 三二〇厂、三三一厂、一一三厂参加起草的《铸件试制定型规则》航标审定会于六月在广西梧州召开,会议通过了这一标准。

该标准的制订,使铸件的试制有章可循,明确了试制和批生产的严格界线,保证铸件质量。该标准也是铸件质量控制标准的一部分。铸件应按本标准规定试制定型并办理批准手续后,方可按不同合金铸件的相应标准进行批生产。(袁成祺)

## 变形镁合金国标审定通过

由冶金部标准化所组织的变形镁合金国标审定会于六月在哈尔滨召开。通过了镁合金化学成分、镁板、镁棒、镁型材和镁锻件五个国家标准。镁板(薄板和厚板)标准在尺寸公差和不平度方面质量高于原冶标。锻件和模锻件标准在某些质量要求上比原冶标明确。棒材和型材标准与原冶标相当。(袁成祺)

## 四个磁测方法航标审定通过

磁测方法航标审定会于1984年6月在重庆召开。冶金部、机械部、高等院校、航空部所属26个单位代表参加了会议。四个磁测方法标准(《软磁材料环形试样磁性试验方法》、《软磁材料条、棒形试样磁性试验方法》、《磁滞合金磁性试验方法》、《电工用纯铁磁性试验方法》),经代表认真讨论,一致通过审定。

磁测方法不统一,测量结果不一致,是航空部长期以来存在的突出问题,是影响航空产品质量的重要因素之一。因此,磁测方法标准的制定极为必要,完全适合我部情况,具有广泛的实用性,对统一部内的磁测方法,推动磁测技术发展,将起重要作用。

(白金吉)