

## 为高速歼击机研制的微机综合检测工程车通过技术鉴定

最近,由空军航空工程部和驻厂军代表研制的高速歼击机综合检测工程车在沈阳通过技术鉴定。参加鉴定会的有空军机关、沈阳航空工业学院、航空部六〇一所、沈阳飞机制造公司、空一所等单位的专家、教授。该检测系统利用计算机自动检测飞机起动、电源和力臂电气系统的工作情况,可代替专用地面试验台对发动机、调压器、力臂电动机构等进行原位检测,不需拆卸任何机件,并能进行自动显示、记录、绘图、画特性曲线、判断设备是否良好等。以往试车时,需要特设人员与机械师配合才能测试电源系统的部分特性参

数,这些参数只能在很短时间内靠眼看、心记,受人为影响较大,易出差错,不便集体分析。现在只需一人按事先定好的程序试车,即可对起动、电源电气系统实行全过程监控,测试数据准确,精度符合实际需要。参加鉴定会的专家、教授认为,该型微机综合检测工程车,设计思想和方案正确,结构合理,应用了先进技术,其性能稳定可靠,使用操作方便,检测准确,实现了微机自动原位检测,使该型飞机的检测向自动化、小型化、综合化方向跨了一大步,是实现自动检测的理想设备。

(徐风金)



### 第二次稀土工作会议召开

航空部稀土办公室于1987年2月14~16日在北京主持召开了我部稀土开发应用第二次工作会议。参加会议的有部内外有关厂、所、院校等16个单位54名代表。全国稀土开发应用办公室、国防科工委、航空部及北京航空材料研究所的有关领导出席了会议并讲了话。

这次会议主要是传达全国稀土工作会议的报告;总结两年来我部稀土开发应用的进展;论证落实稀土开发应用“七五”规划项目;成立部稀土永磁电机及功能材料协作网。

按照全国稀土开发应用方针“实事求是、讲求效益、立足国内、放眼世界”的精神,我部“七五”规划的重点课题是稀土镁合金、铝合金、稀土永磁电机,并大力开发稀土在民航机和民用产品以及非金属材料方面的推广应用,相应地开展应用基础理论的研究。

为了加强横向联合,形成拳头,成立了以西工大、曙光电机厂、宝成通用电子公司等为骨干的稀土永磁电机及功能材料协作网。

(鲁立奇)

### 测定有机玻璃成型残余应力的新的光弹性方法通过航空部技术鉴定

六二一所研究建立的这种方法,成功地解决了多年来悬而未决的飞机座舱盖玻璃成型残余应力工程定量问题,并于1986年10月通过航空部技术鉴定。

鉴定意见指出,六二一所“通过大量的实验研究和理论分析,提出了有机玻璃成型残余应力仅取决于不均匀冷却所产生的热应力,而与高弹态成型时所受机械力及其相应的冻结应力条纹基本无关的新观点,提出了分离冻结应力条纹和热应力条纹的定量分析方法和有关公式。作者的研究思想新颖,实验依据可靠,理论分析正确,方法行之有效。”

鉴定意见强调,这一方法的意义在于:从原理上“突破了已有的切割应力释放法的传统观点”;在学术上“澄清了通常认为残余应力与冻结应力条纹有密切关系的模糊认识”;在实践上“提出了测定有机玻璃成型残余应力的简便可靠的新方法”。“这一方法不仅在学术上是有意义的,而且具有推广使用价值”。

(王自明)

航空材料

1987年第2期

(总第81期)

编辑:《航空材料》编辑部  
出版发行:北京市81号信箱  
北京市期刊登记证第392号

内部发行 4月20日出版 0.50元