

谈谈航空材料及热工艺标准化课题管理细则

航空工业部材料、热工艺标准化技术归口单位

从1980年航空部决定将航空材料及热工艺(含理化测试)标准化工作划归六二一所归口管理,至今已七年,在部有关司、局领导下,得到部属厂、所(院、校)大力支持,经归口单位各研究室共同努力,技术归口工作取得了一定成绩,逐渐走上正轨。刚开始一个时期,由于缺乏经验,标准化课题管理显得有些忙乱。现以“综合计划”为例,以往每年编制年度计划时,由于与厂、所事先交流不够,往往下文后,致使有的单位来不及安排,仍难免赶不上立题时间的要求;而有的单位虽然将课题及时上报,但由于时间紧迫,质量不能满足要求,使标准化综合计划工作处于被动局面。出现这种情况的重要原因之一是无章可循,即没有一个能使上下协调、想法一致、共同遵照执行的管理办法。为了改变这种被动状况,在几年实践经验的基础上,我们于1986年着手“航空材料及热工艺标准化课题管理细则”起草工作,经向各有关部门和单位广泛征求意见后,于1987年2月部科技局在北京召开的“航空冶金标准化计划会议”上将“细则”发给与会代表讨论修改。该“细则”业经审批,并以我们归口单位名义(87)航材标7号文正式公布。今后,凡航空材料、热工艺(含理化测试)标准化课题均应照此“细则”办理。

本“细则”在参照HBO-103-79《部标准编制、审批、发布、更改、废止的程序和要求》的同时,结合冶金标准化工作的特点,从选题开始到审批、归档等全过程都作了详细规定,因此“细则”内容全面,顺序清楚,各种关系一目了然。“细则”对“选题依据”的四个方面,即①部冶金标准化规划及体系表;②部内军、民机研制和生产需要;③上级下达;④具有一定基础、行之有效、有普遍意义的企标提

升为部标。选好课题后要经过论证。“细则”规定了论证的要求和步骤:主编单位提出论证书,由归口单位组织有关主管工程师和专家等进行论证评审。多年的实践经验和教训告诉我们,论证这一阶段是确立课题的关键一环,它可避免盲目草率上马,浪费人力、物力和财力。

为确保下达的任务具有准确性、严肃性,本“细则”规定在部正式下达任务之前,归口单位代表部与主编单位签订技术经济合同。这是改革后课题管理中的一项新措施。按经济办法管理课题,合同要求作到三定:定任务指标、定完成时间和进度以及定课题经费。明确责、权、利。签订技术经济合同是课题按时、按质完成的保证。为使填写合同规范化,请参照我们归口单位发的(87)航材标5号文件进行。

本“细则”对课题经费使用也作了明确规定。目前在国家没有下达新指示之前,仍按财政部(74)财企字53号文和(82)财企字41号文规定执行。但是,在经济改革的今天,标准化课题经费管理办法与当前形势有些不顺,特别与当前强调经济效益这一点矛盾较大。为解决这些问题,根据上述财政部文件精神,合同中规定了课题经费开支细项。

本“细则”对课题的技术管理规定得较为详尽。从编制组成立到完成报审稿之前,对课题组应做的工作提出了具体要求。经过编制组努力,在讨论稿、二稿或几稿基础上完成报审稿之后,如何进行审定,审定时应具备哪些技术文件,都作了说明。以往有些厂、所,由于不熟悉航标申报程序和要求,不知怎样办,或送上来的技术文件不全,也使航标审定工作不能顺利进行。

此外,有关标准的报批、编号、印刷、出版、颁发、归档、更改、复审、修订、宣传、

贯彻等,在“细则”中也一一作了说明。

总之,本“细则”是航空战线上从事冶金标准化广大科技人员和工人多年工作的结晶。

“细则”的制定,使得航空冶金标准化工作有章可循,使标准工作实现了标准化,统一化。它对航空冶金标准化工作的纵、横向关系,各个环节的联系,都作了明确规定,这对改变以

往计划工作中的被动局面和课题管理中的混乱现象将起到重大作用,也将大大加速航空材料及热工艺标准化工作的前进步伐。一方面我们希望我部厂、所认真贯彻执行“细则”,另一方面也期望各单位在执行中积累经验,向我们提出宝贵意见,使“细则”不断改进和完善。

(白金吉执笔)

* * * * *

航空涂料首批国家军用标准送审稿通过审查

飞机蒙皮用脂肪族聚氨酯磁漆及其配套底漆、各色环氧硝基磁漆三项国家军用标准送审稿的审查会于1986年12月25~29日在天津市召开。参加会议的有化工部二局、航空部科技局、化工部黎明化工研究院,以及化工部、航空部有关厂所的代表38人。会议由主办部门化工部二局主持。组长单位——天津油漆厂,代表编制组向会议作了编制三项国家军用标准的情况报告,制编组有关成员就三项军用标准的具体内容向会议作了详细介绍及说明。

与会代表对三项国家军用标准的送审稿及编制说明进行了认真的审查、讨论及修改,一致认为:飞机蒙皮用脂肪族聚氨酯磁漆及其配套底漆、各色环氧硝基磁漆是在分别参照采用美军标 MIL—C—83286B—80、MIL—P—23377D—78(更改5—85),等效采用苏联国家标准ГОСТ9640—75(现仍在继续使用)的基础上,总结了我国航空涂料的研制经验和科研成果之后编制而成。这三项军用标准符合我国国情,技术指标先进,标准完整,项目齐全,与国内有关法令、法规和国家标准协调一致,接近美国军用标准80年代水平,达到苏联国家标准80年代水平,可以满足我国航空工业的需要。

首批航空涂料军用标准包括三个型号的飞机蒙皮用脂肪族聚氨酯磁漆(原13-2丙烯酸聚氨酯磁漆、W04-1有机硅聚氨酯磁漆和7312/7650脂肪族聚氨酯磁漆),四种型号的配套底漆

(1号航空底漆、8号环氧聚酰胺底漆、W06-2锌黄有机硅聚氨酯底漆及678环氧锌黄底漆),三个型号的各色环氧硝基磁漆(两种型号的H04-2各色环氧硝基磁漆、H04-80各色环氧硝基无光磁漆)。送审稿符合国家军用标准制订审批工作程序的规定,同意将送审稿再作修改后作为飞机蒙皮用脂肪族聚氨酯磁漆及其配套底漆、各色环氧硝基磁漆的国家军用标准报批稿上报主管部门审批。

会议认为,为使航空涂料现代化,必须加强航空涂料军用标准的制订工作,使制订的军用标准既符合我国国情,又努力向国际先进水平靠拢,并尽早达到国际先进水平。

(六〇一所 陈嘉珠)

(上接第39页)

下)模锻钛合金叶片的模具寿命为820~1000件。

上述五项内容可归纳为如下三个方面:

1. 在模具使用过程中,提高模具寿命,提高经济效益。
2. 改进制造工艺,提高模具质量和降低模具成本。
3. 研制新型模具材料,提高模具使用寿命。

这三个方面,尤其是在实际使用过程中进一步强化模具,延长模具寿命,值得我们借鉴。

(参考文献从略)