## 第三届全国有色金属应用技术交流会 征文通知

为了推动我国有色金属应用技术的发展,中国机 械工程学会材料学会有色金属专业委员会、中国汽车 学会材料学会、中国兵工学会金属材料学会定于 1989年10月底或11月初在第二汽车制造厂联合召 开第三届全国有色金属应用技术交流会。

会议将交流大机械行业,包括通用机械、汽车、 兵工、航空、航天、铁道、农机、冶金、建筑、电 器、石油、化工、轻工、纺织、矿山、艺术和音响等 各行业中有色金属的开发、研究和应用方面的技术成 果和学术论文,其中重点交流有关研究开发新型材 料,提高产品质量,正确选材,合理用材,充分挖掘 材料潜力,节约能源,降低成本,消化国外引进技术 等方面的内容。会议还将邀请有关专家做专题学术报

## 波音 747 飞机所用防腐蚀涂料

波音 747 大型飞机用的防腐蚀保护涂料可见下

<u></u> ₹.			
月的	种 类	规范	用 途
底漆	铬酸锌底漆	MIL-8585 TT-T-5645	机身内部结构件
	洗涤底漆	MIL-C-8514	机身上的防蚀机号
	聚硫化物(类)	BMS5-95	标志及红日标识
	环氧类或聚氨	BMS10-11	机身结构件防蚀
	酯类底漆	BMS10-79	机身外部
	1	(BMS10-72)	机身外部(中层涂料
而漆	聚氨基甲 酸酯树脂	BMS10-60,10-72	机身外部、机翼
	环氧树脂	BMS10-11	起落架、机身内部
耐腐蚀	乙烯、渗铝镀层	BMS10-100	机翼上、下表面
耐磨损	聚氨酯类、 特氟隆	BMS10-86	机翼的结合面
	环氧树指, 二硫化钼	-	机翼的前缘
耐磨蚀	聚氨酯类	MIL-C-83231	机头雷达罩
	聚氨酯类	BMS10-72	襟翼
修补填料	聚氨酯类	MIL-S-974	纤维增强塑料的填 料、填补销孔
	<b>环氧树</b> 崇	DPM 5763	填补纤维增强塑料 凹陷处
防带	环氧树脂类	BMS10-21	机翼防止静电
静电	氨基甲酸乙酯	PWAspec	机翼防止静电

注: BMS: 波音材料标准; DPM: 道格拉斯工艺材料;

PWA: P&W 飞机公司规范。 (刘晓云 摘译) 告,并开展技术咨询、技术转让、参观学习等活动。 会议论文将推荐给有关期刊杂志选登。

欢迎各单位及个人踊跃撰写有关技术总结和学术 论文参加交流。应征论文全文及摘要,请于 1989 年 6月底前寄湖北省十堰市第二汽车制造厂技术中心铸 造室(联系人: 郑宇新),以便统一组织评审。录用 论文届时将通知作者参加会议。会议召开的具体时间 及有关事项将另行通知。

> 中国机械工程学会材料学会 有色金属专业委员会 中国汽车学会材料学会 中国兵工学会金属材料学会 1989年1月5日

## 干线飞机复合材料构件研制讨论会在京召开

1988年10月27日至29日在北京由航空航天工业部科 学技术研究院张耀、张祥泰副院长主持召开了干线飞机复 合材料构件研制讨论会。参加会议的有部有关司局领导, 有飞机设计所、飞机制造公司、材料研究所、工艺研究所 和有关髙等院校从事复合材料的设计、科研、制造及管理 方面的专家计 30 余人。会上设计单位介绍了干线飞机的研 制计划、进度和使用复合材料的情况与技术要求,详细阐 述了有关标准、材料、工艺的选用原则; 有关的设计、科 研和制造部门介绍了国外干线飞机使用复合材料结构现状 并分析对比了我国在研制、使用方面差距。经讨论、提出 了干线飞机用复合材料构件的攻关目标和采取的措施。

干线飞机用复合材料发展的目标是要在 90 年代中期达 到不低于 B737-400 的应用水平, 为了满足装机的需要, 要 求复合材料要加快研制进度, 缩短研制周期, 要采取国内 攻关与国际合作并举的方式,要改变过去那种先研制后销 售, 先预研后型号的旧模式, 将预研工作与型号工作交叉 进行,研制的同时要考虑销售,出飞机的同时要形成成批 生产的产业力量, 使国产的干线飞机能早日取得适航证, 投入市场,为民机国产化做出贡献。

会上还集中讨论了如何加速复合材料的研制、 生产、 标准化等方面的问题,大家各抒己见,提出了集中优势兵 力组织设计、科研、生产一体化联合攻关的各种计策。这 次会议将对促进我国先进复合材料品发展及其在航空工业 上的扩大应用起巨大的推动作用。

(杨学衡)