

ISO / TC79 / SC7 概况

ISO / TC79 / SC7 为国际标准化组织轻金属及其合金技术委员会铸造铝合金分技术委员会。根据 1988 年年度报告, 现有 13 个 P 成员国, 19 个 O 成员国, 法国为秘书国。P (积极) 成员国有奥地利、中国、捷克、法国、联邦德国、意大利、日本、波兰、西班牙、瑞典、联合王国、美国、苏联。O (观察) 成员国有比利时、巴西、加拿大、哥伦比亚、丹麦、芬兰、民主德国、希腊、匈牙利、印度、以色列、墨西哥、新西兰、葡萄牙、沙特阿拉伯、南非、瑞士、土耳其、南斯拉夫。

中国以 P 成员参加了第三、第四和第五次国际会议。1984 年在巴黎召开第三次会议; 第四次会议于 1986 年也在巴黎召开, 第五次会议于 1988 年在莫斯科召开。

ISO / TC79 / SC7 通过 ISO 中央秘书处已发布的国际标准有:

1.ISO3522-1981 铸造铝合金——化学成分和力学性能。

2.ISO3522-1984 [代替 ISO3522-1981] 铸造铝合金——化学成分和力学性能。

3.ISO7722-1985 用重力法、砂模或金属模, 或有关工艺生产的铝合金铸件——检验和交货的一般技术条件。

ISO / TC79 / SC7 目前正在进行的工作项目有:

1.ISO2379 铝合金砂型铸件参考试棒 (修订)。此项工作至今尚未进行。

2.DP10049 铝合金铸件——目视检查法评定多孔度。

3.高强度铝合金铸件——化学成分和力学性能。此项在莫斯科会议上确定与修订 ISO3522-1984 合并。

4.DIS9916 铝合金和镁合金铸件——液体渗透检验。

5.DP9915 铝合金铸件——射线检验。

6.DIS2378 铝合金金属型铸件参考试棒 (修订)。

7.DP3522 铸造铝合金——化学成分和力学性能 (修订 ISO3522-1984)。

下次会议建议在北京召开, 中国已发出官方正式邀请, 预计应在 1990 年 5 月召开, 但联邦德国邀请下次会议在联邦德国 Düsseldorf 召开, 理由是出席会议代表大都是欧洲国家。现在, 由于缺乏新项目, 明年的会议可能会延期召开。

(航空航天部 621 所 袁成祺)

PLK—1 橡胶硫化机群控系统

PLK—1 橡胶硫化机群控系统是专门为目前通用的各种橡胶硫化机配套的自动化控制和管理系统。该系统实现了多余度、多功能设计, 并且将手动、仪表和微机控制三者兼容, 操作方便, 运转稳定可靠。

手动控制状态时, 合模、启模完全由操作者控制。它适用于产品试验, 确定最佳硫化工艺。

仪表控制状态时, 硫化时间由事先调整好的时间继电器控制, 硫化时间精度可达 T 标 ± 120 秒。在硫化温度稳定的条件下, 保证了产品质量。

微机控制状态时, 硫化时间由微机控制。PLK—1 群控系统还配置了 4 个温度传感器, 计算机不断地对车间各个点的硫化温度采样, 随时对额定硫化时间进行修正, 保证了所有的硫化机在不同的硫

化温度下都达到最佳硫化效果, 进一步提高了产品质量。另外, PLK—1 群控系统还配有 CRT 和打印机。在整个生产过程中, CRT 始终显示整个车间生产情况; 允许随时注入和修正额定硫化时间、产品型号、空穴数等各种参数; 可以统计打印出整个班次的生产统计表。

(宋杰 赵义善)

封面照片说明

封面照片为电感耦合等离子体原子发射光谱仪, 是一台具有 80 年代水平的元素定量分析仪器, 主机装有 35 个元素通道, 并带有 N+1 扫描分析仪, 由电脑控制操作和计算、打印元素含量。在按程序作好准备情况下每 3 分钟可定量分析一个试样多元素含量。